

DF SMART



EQUIPEMENTS DE SERIE

- Roue et poignées pour le déplacement
- Couronne en acier inoxydable avec buses
- Filtre d'entrée d'eau
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Système manuel de réglage de l'inclinaison

OPTIONS

- Fourches de chariot élévateur
- Câble électrique de 10 m avec fiche Schuko
- Couleur personnalisée (RAL)
- Boîte en plastique pour documents
- Kit 110V

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	DF SMART
Moteur électrique	Monophasé - 16 A - 50 Hz - 2,2 kW
Connexion électrique	Fiche monophasée - 16 A - IP 67
Raccord eau	Raccord express ½"
Ventilateur	9 pales en nylon, moyeu en aluminium
Débit d'air	90 m³/min
Portée (sans vent)	13 m
Pression d'exercice	De 1 bar à 5 bar
Filtre d'entrée d'eau	300 µm
Angle d'inclinaison	De 10° à 50°
Dimensions (L x W x H)	985 x 785 x 835 mm
Poids	79 kg
Consommation d'eau	1.0 bar - 5.4 L/min 1.5 bar - 6.6 L/min 2.0 bar - 7.5 L/min 2.5 bar - 8.5 L/min