

DF SMART



EQUIPAGGIAMENTO DI SERIE

- Ruote e maniglie per la movimentazione
- Corona portaugelli in acciaio inox
- Filtro acqua in ingresso
- Pulsante arresto emergenza
- Sistema di inclinazione manuale

OPTIONAL

- Tasche per muletto
- Contenitore di plastica per documenti
- Colore personalizzato (RAL)
- Cavo elettrico da 10m con spina Schuko
- Kit 110V

DATI TECNICI	DF SMART
Motore elettrico	Monofase 230 V - 50 Hz - 2,2 kW
Allacciamento elettrico	Spina monofase - 16 A - IP 67
Allacciamento idrico	Attacco rapido express 1/2"
Ventola	9 pale in nylon, mozzo in alluminio
Portata d'aria	90 m ³ /min
Gittata (in assenza di vento)	13 m
Pressione d'esercizio	Da 1 a 5 bar
Filtro acqua in ingresso	300 µm
Angolo di inclinazione	Da 10° a 50°
Dimensioni (L x W x H)	985 x 785 x 835 mm
Peso	79 kg
Consumo d'acqua	1.0 bar - 5.4 L/min 1.5 bar - 6.6 L/min 2.0 bar - 7.5 L/min 2.5 bar - 8.5 L/min